

О КОМПАНИИ

Группа компаний «Зерновые технологии» с 2008 года производит поставку, монтаж оборудования для послеуборочной обработки, сушки и хранения зерна. Основным критерием нашей работы является комплексный подход к решению поставленных задач. Наша компания не просто продает оборудование, а производит весь спектр работ по проектированию, монтажу и пуско-наладке всего поставляемого оборудования, а так же осуществляет гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования. При необходимости наши специалисты разрабатывают полный комплект проектно-сметной документации необходимый для строительства и ввода в эксплуатацию объекта.





ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ЗАВ-40

Зерноочистительный комплекс ЗАВ-40 – предназначен для приемки, очистки и сортировки зернового вороха поступающего непосредственно с поля. Комплект оборудования входящего в состав ЗАВ-40 позволяет производить предварительную подработку зерна, первичную (товарную) очистку до элеваторных кондиций. Так же поставляемые нами зерноочистительные комплексы позволяют производить семенную подработку зерна с доведением качества посевного материала до элитных кондиций.

Зерноочистительный комплекс ЗАВ-40

производимый нашей компанией – это современный комплекс отвечающий всем требованиям по качеству и прочности. Спроектированная нашими инженерами конструкция выдерживает все нагрузки при работе оборудования с зерном. Так же конструкция комплекса выдерживает все снеговые и ветровые нагрузки. Опорные конструкции выполнены из усиленной колонной балки, конус бункеров имеет толщину 3 мм. Проезд под бункерами спроектирован для проезда любого габаритного автотранспорта.



Нория НМ



Вибростол СВП-7

Предназначен для сортировки семян по удельному весу. Позволяет выделить из зерновой массы полновесные выравненные по весу семена



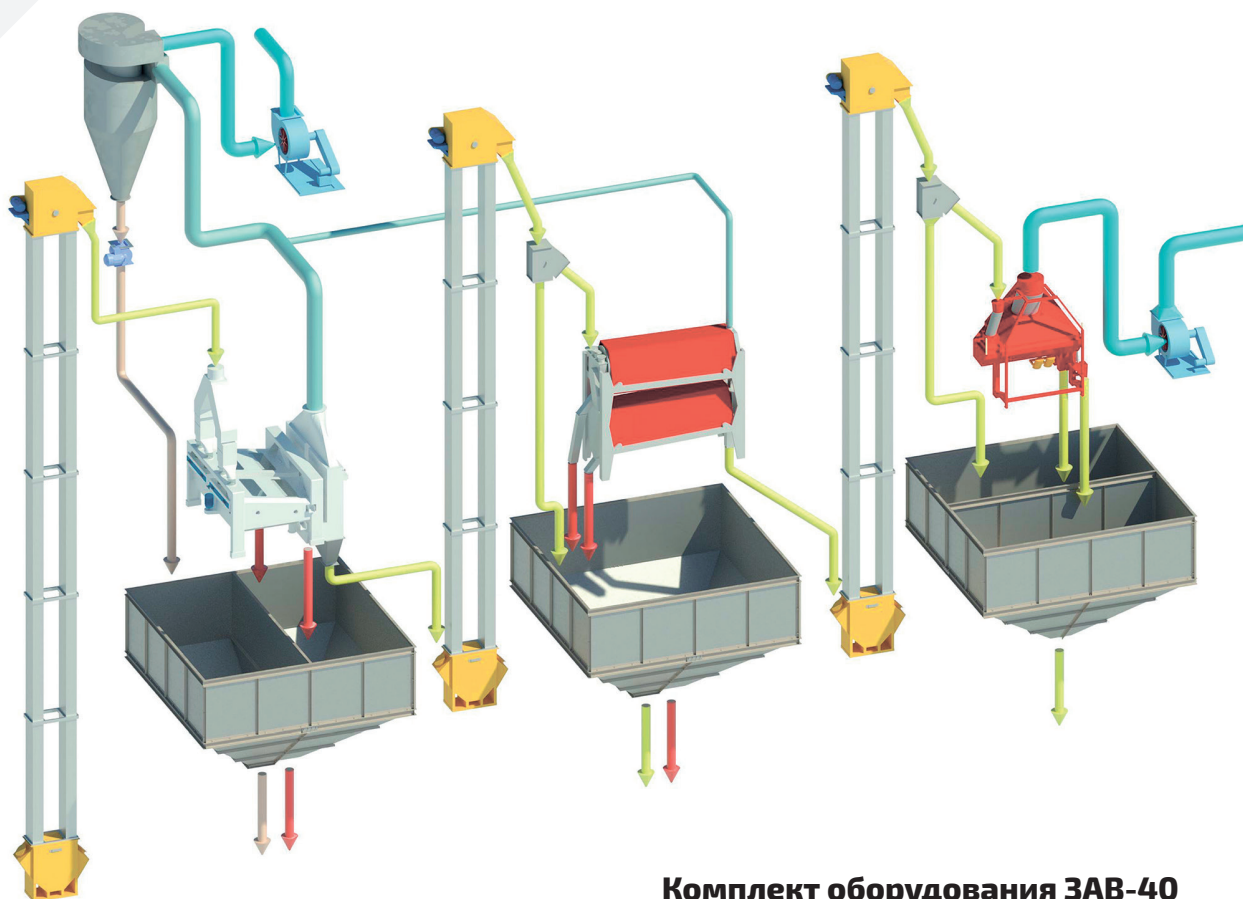
Триерный блок БТМ-800

Предназначен для выделения из зернового вороха трудноотделимых примесей – овсюга и куколя. Производительность до 7 т/ч



Сепаратор А1-БИС-100

Предназначен для очистки и сортировки зерна от крупных и мелких примесей. Очистка производится при помощи решет. Производительность при степени очистки 80% до 40 т/ч



Комплект оборудования ЗАВ-40

Оборудование, применяемое нашей компанией для комплектации ЗАВ-40, испытано многолетним опытом эксплуатации. Мы поставляем оборудование проверенных и надежных поставщиков. Основой зернокомплекса является воздушно-решетный сепаратор А1-БИС-100, который позволяет подрабатывать до товарных кондиций 40 тонн зерна в час. Для высококачественной подработки и калибровки семян мы применяем триерный блок БТМ-800, который выделяет из зерна трудноотделимые примеси, такие как куколь и овсюг, а используемый нами пневмо-вибростол СВП-7 позволяет выделить полновесные семена из общей зерновой массы.

В зависимости от выбранной технологической схемы обработка зерна может происходить несколькими способами:

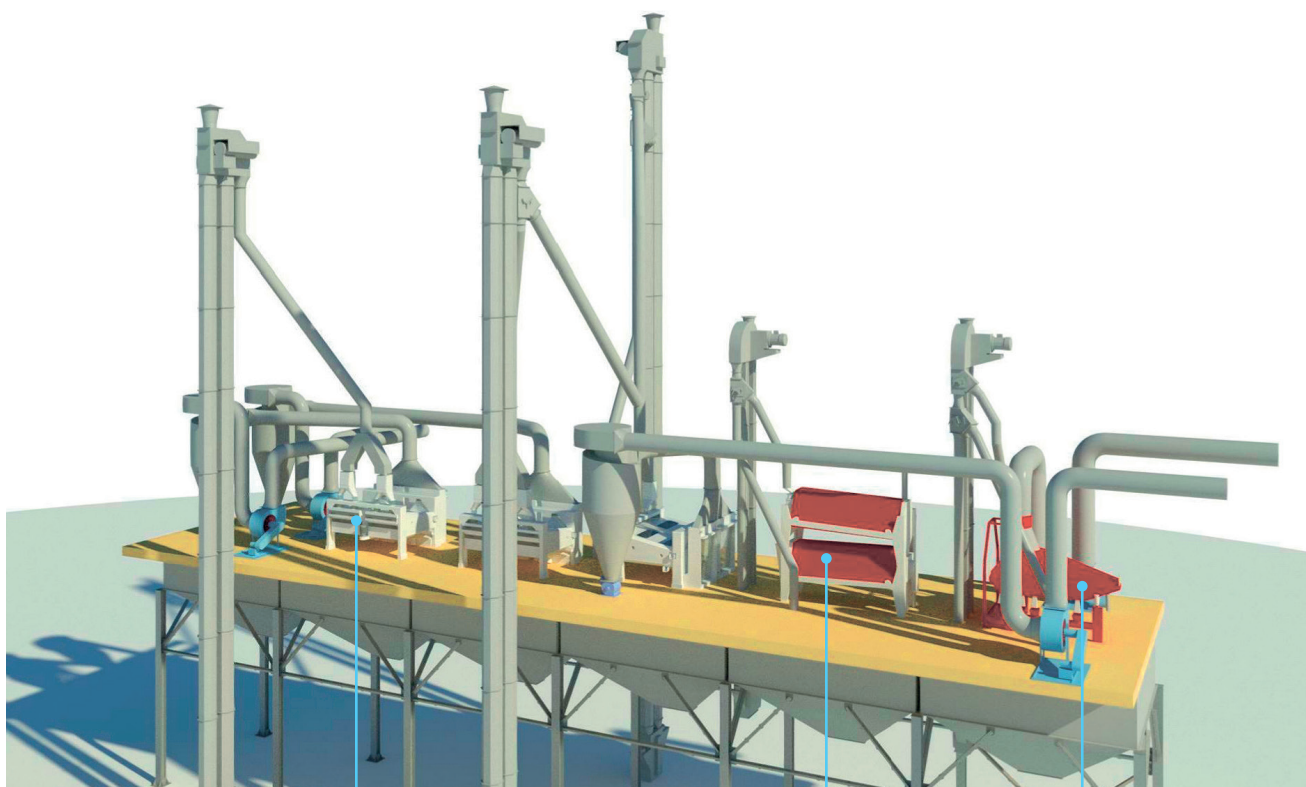
- очистка в режиме предварительной очистки;
- очистка в режиме товарной очистки;
- подработка семян на сепараторе и триерном блоке;
- подработка семян на сепараторе, триерном блоке и вибро-пневмостоле





ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ЗАВ-100

Предназначен для высокопроизводительной приемки, очистки и сортировки зернового сырья поступающего непосредственно с поля. С помощью ЗАВ-100 можно производить предварительную подработку зерна, первичную (товарную) очистку до элеваторных кондиций. Так же поставляемые нами зерноочистительные комплексы позволяют производить семенную подработку зерна с доведением качества посевного материала до элитных кондиций.



**Сепаратор А1-БИС-100.
2 комплекта**

Предназначен для очистки и сортировки зерна от крупных и мелких примесей. Очистка производится при помощи решет. Производительность при степени очистки 80% до 40 т /ч



**Триерный блок
БТМ-800**

Предназначен для выделения из зернового вороха трудноотделимых примесей - овсюга и куколя. Производительность до 7 т/ч

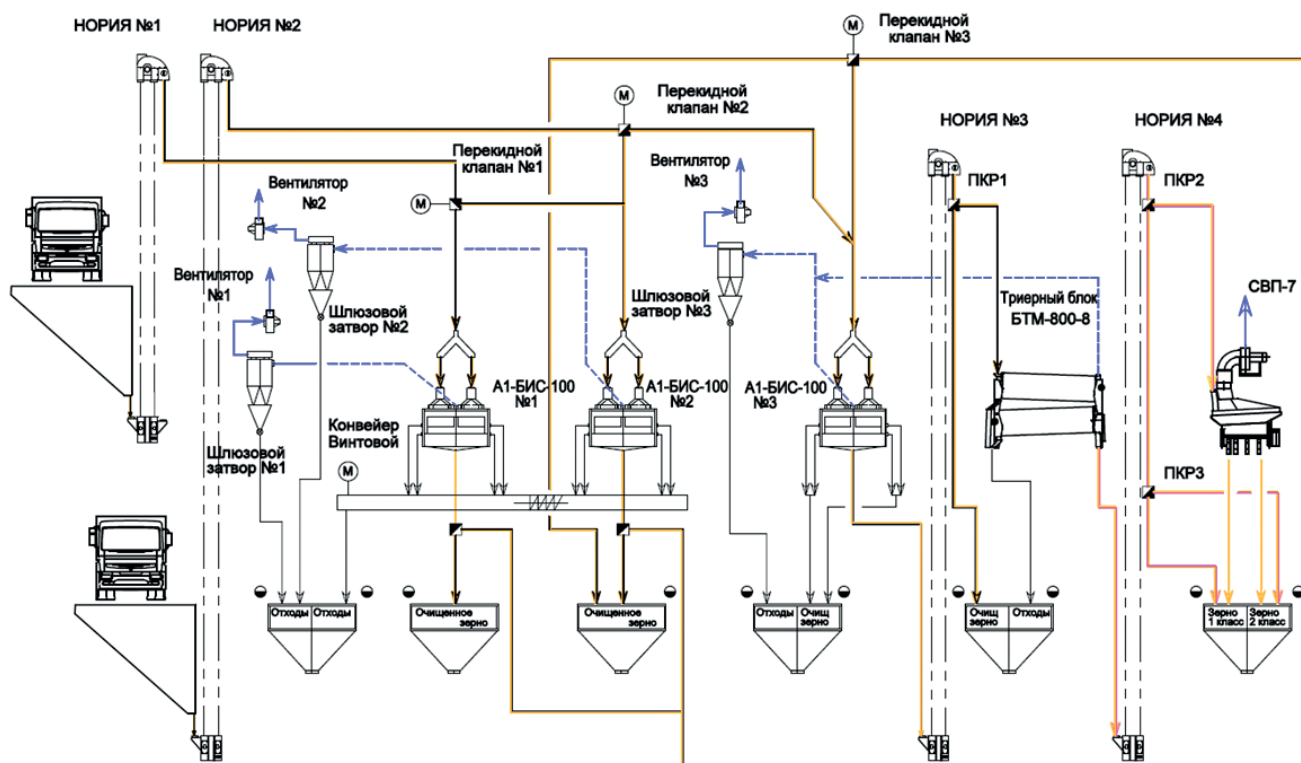


Вибростол СВП-7

Предназначен для сортировки семян по удельному весу. Позволяет выделить из зерновой массы полновесные выравненные по весу семена

Зерноочистительный комплекс ЗАВ-100, проектируемый и поставляемый нашей компанией – это современный комплекс отвечающий всем требованиям по качеству и прочности. Спроектированная нашими инженерами конструкция выдерживает все нагрузки при работе оборудования с зерном.

Так же конструкция комплекса выдерживает все снеговые и ветровые нагрузки. Опорные конструкции выполнены из усиленной колонной балки, конус бункеров имеет толщину 3 мм. Проезд под бункерами спроектирован для проезда любого габаритного автотранспорта.



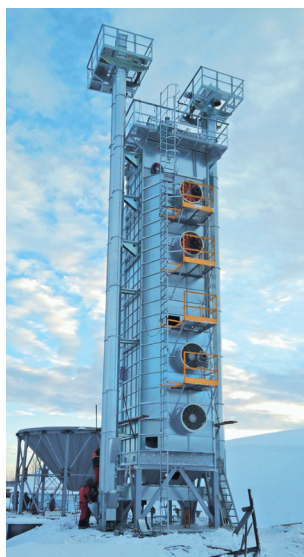
В зависимости от выбранной технологической схемы обработка зерна может происходить несколькими способами:

- В режиме предварительной очистки;
- В режиме товарной очистки;
- Подработка семян на сепараторе и триерном блоке;
- Подработка семян на сепараторе, триерном блоке и вибро-пневмостоле





ШАХТНЫЕ ЗЕРНОСУШИЛКИ VESTA (МЕЛЬИНВЕСТ)



Назначение

Зерносушилка шахтного типа VESTA предназначена для сушки зерна широкого спектра культур. Высокая стабильность заданного режима сушки зерна позволяет обрабатывать семенное зерно, а также такую капризную культуру, как рапс. Это достигается с помощью горелки итальянской фирмы Riello - ведущего мирового производителя горелок.

Широкий диапазон режимов работы зерносушилки шахтного типа позволяет изменять процент съема влажности за один проход в зависимости от специфики культуры. Равномерность сушки обеспечена оптимальным распределением потока зерна по всему объему шахты. Европейская деликатность обработки зерна — фирменный почерк зерносушилок серии VESTA.

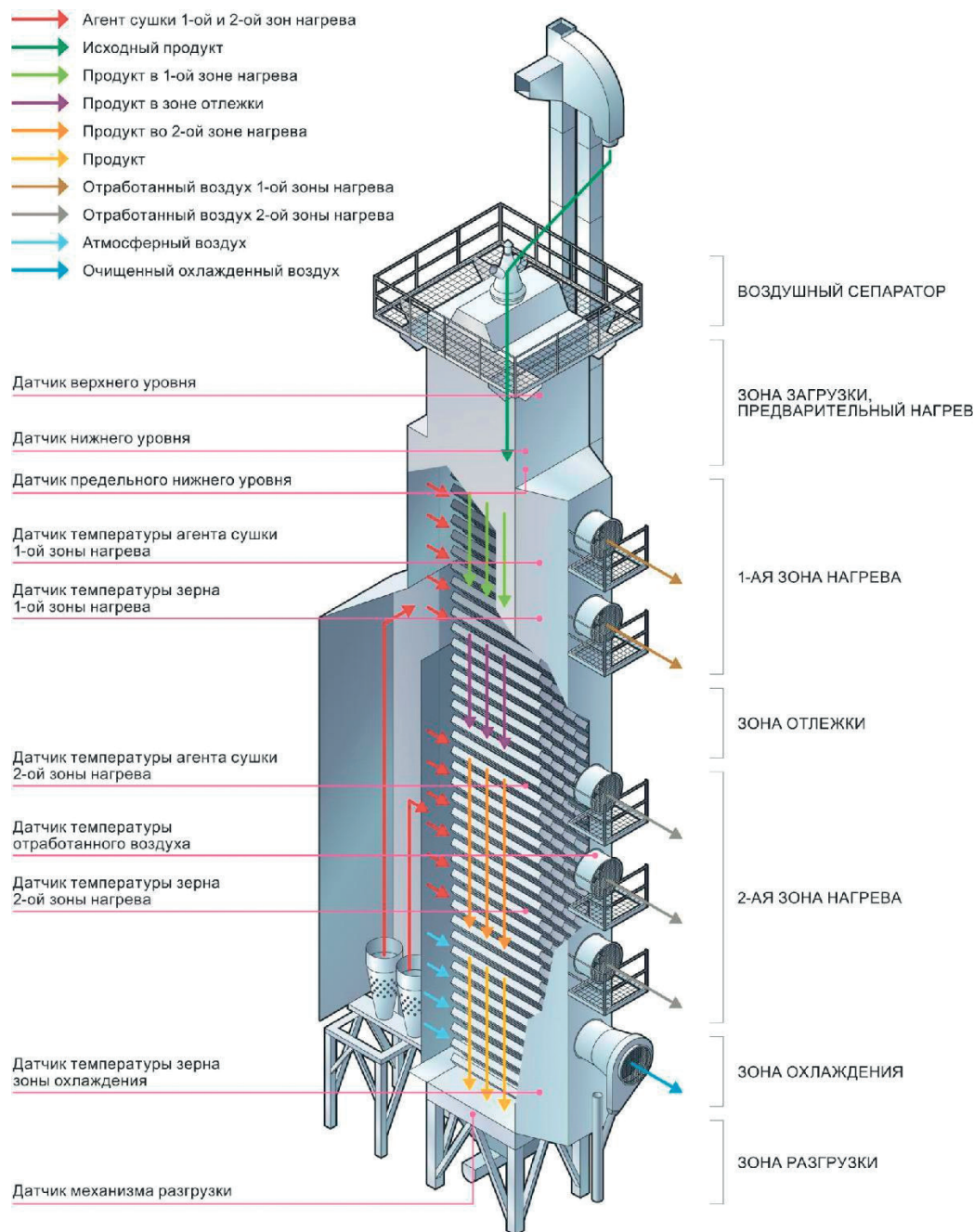
Шахтная зерносушилка VESTA экономична по удельным расходам топлива, электроэнергии и удельной металлоёмкости. Окупаемость сушилки повышается и за счёт добавочного улучшения качества готового зерна. Уникальные особенности конструкции позволяют максимально продуктивно использовать энергию нагрева и рабочий объем секций, а также биохимические свойства зернового материала тем самым повышая коэффициент полезного действия до 60%.

Проектирование оборудования шахтной зерносушилки

Все зерносушилки и зерноочистительно-сушильные комплексы выполняются как индивидуальные проекты, с учетом профиля, масштаба производства и потенциала развития конкретного хозяйства. Варианты возможной компоновки узлов предоставляются в виде наглядной трехмерной модели. Такая форма презентации позволяет быстро оценить степень соответствия проекта техническому заданию, дает четкое представление о том, как будет организован процесс сушки зерна, и помогает осуществлять контроль исполнения.



Наименование показателя	VESTA-20	VESTA-30	VESTA-50	VESTA-100
Производительность техническая				
Сушка и охлаждение 25-15%	10	15	25	50
Сушка и охлаждение 20-15%	20	30	50	100
Вместимость, м³	42	59	78	184
Установленная мощность, кВт	42	59	78	153
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина/высота	5350/3400 /16050	5700/6500 /17600	5700/6500 /22000	10470/7088 /28657
Масса, не более, кг	12500	17500	20100	52000
Мощность нагревателей, кВт/ч	1540	2372	4886	9160



Конструктивные особенности

Воздухонагреватель

Камера сгорания зерносушилки серии VESTA выполнена из жаропрочной нержавеющей стали. Оригинальная конструкция обеспечивает высокий КПД.

Вентиляторы

Производительность вентиляторов обеспечивает необходимый объем воздуха для снятия заданного процента влаги.

Горелка

Режим горения в зерносушилке поддерживается автоматически. Установка температуры в зонах нагрева и охлаждения производится с пульта с точностью до 1°C.

Воздушные короба

Трапецевидное сечение воздушных коробов зерносушилки VESTA исключает образование застойных зон и повышает пожаробезопасность.

Пульт управления

Имеет наглядную схему зерносушилки и встроенные функции защиты. Обеспечивает работу как в ручном, так и в автоматическом режиме.

Пневмосепаратор с расбрасывающим механизмом

Очищает от легких примесей и равномерно распределяет зерно по всему объему шахты зерносушилки. Исключает самосортировку зерна и повышает качество сушки.



ЗЕРНОСУШИЛКИ GSI



Компания «Зерновые технологии» рекомендует купить зерносушилку от известного лидера американского рынка сельскохозяйственного оборудования. Продукция компании GSI признана одной из самых надежных и технологически продвинутых. Широкая линейка моделей зерносушилок открывает возможности для обработки больших объемов злаковых, бобовых и масличных культур, в том числе для работы с семенным зерном. Сегодня на рынке представлены одно-, двух- и трехмодульные портативные модели, способные обрабатывать от 10 до 150 тонн зерна в час. Все они удобны в управлении, оснащены современной электроникой, имеют надежную оцинкованную конструкцию, что обеспечивает долгий срок службы. Кроме того компания производит и специально адаптированные для работы в России зерносушилки.

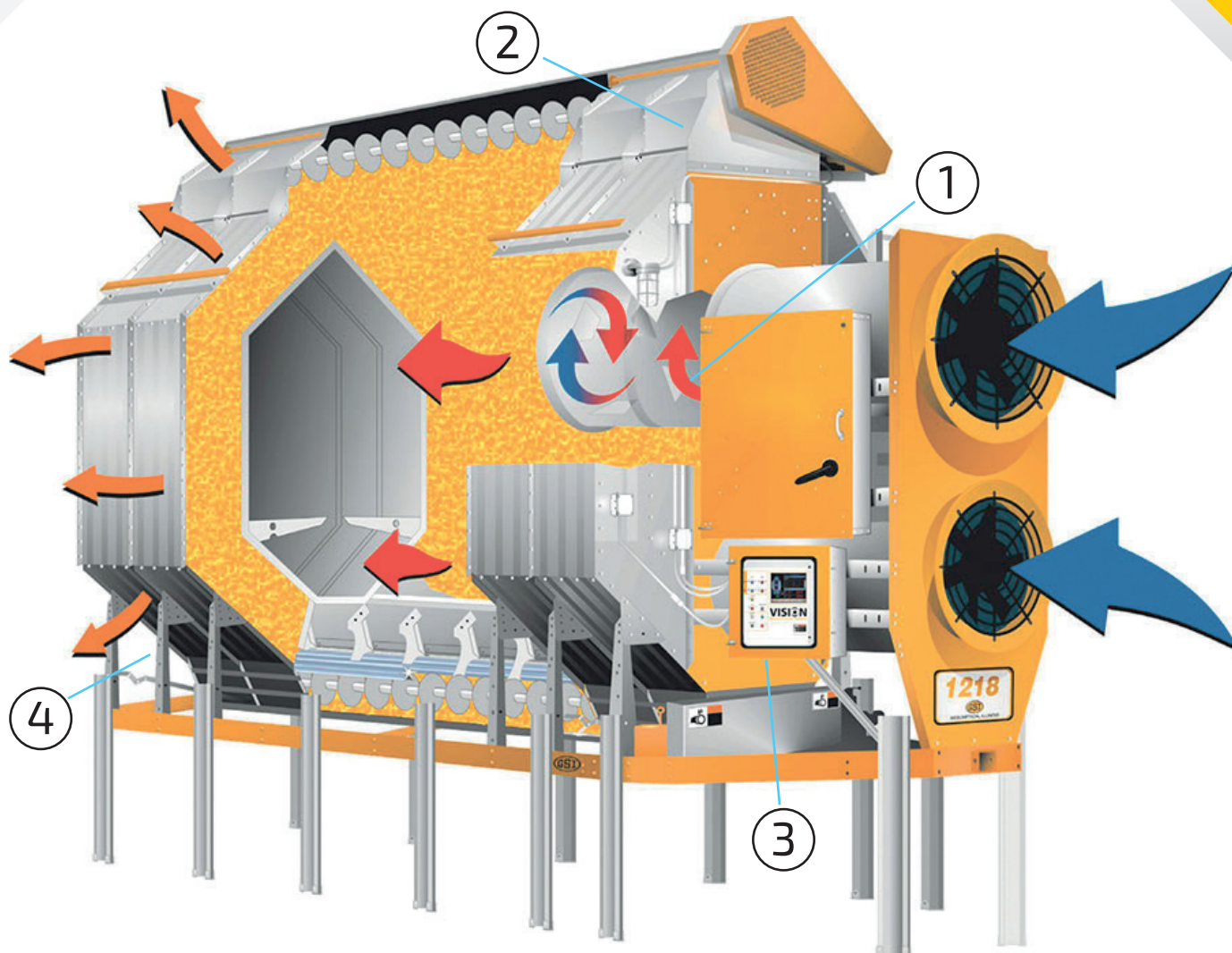
Назначение

Зерносушилки были бы не нужны, если бы урожай мог быть собран когда зерно имеет оптимальный для длительного хранения уровень влажности. Но на время сбора урожая влияет очень много факторов, поэтому применение сушилок для зерна дают производителям возможность собирать урожай, когда это необходимо и сушить зерно до идеального для хранения уровня. Это значительно снижает риск потери урожая и добавляет процессу сушки огромную значимость.

- Начните сбор урожая раньше для минимизации значительных потерь при уборке из-за дробления зерна и полегших от ветра колосьев.
- Сушите зерно раньше, до появления неблагоприятных погодных условий: это позволит избежать катастрофических потерь урожая, которые могут возникнуть при ожидании сушки зерна на поле.
- Предотвратите штрафы, накладываемые элеваторами при доставке зерна, имеющего влажность выше допустимой. Избегая данных штрафов, вы можете увеличить итоговую прибыль.
- Получите большую маркетинговую гибкость, сохраняя правильно просушив зерно в течение длительного периода времени без ухудшения качества.
- Устраните узкие места сбора урожая, просушивая зерно в том темпе, который способны обеспечивать современные высокопроизводительные комбайны.



Наименование показателя	GSI 1220	GSI 1226	GSI 2320	GSI 2326
Производительность техническая				
Сушка и охлаждение 25-15%	9	12	25	30
Сушка и охлаждение 20-15%	15	20	40	50
Вместимость	14	18	30	35
Установленная мощность, кВт	26	36	48	75
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина/высота	8280/2440 /4420	10110/2440 /4420	8890/2640 /7900	10690/2640 /7900
Масса, не более, кг	4050	5400	9450	11250
Мощность нагревателей, кВт/ч	2490	3077	3516	5128



1. Горелки «STAR-FIRE»

Обеспечивают оптимальную эффективность подачи тепла и меньшую стоимость эксплуатации. Устройства серии LP имеют запатентованный оптимизатор «Blue Burn».

Режим работы горелки высоко/низкотемпературный

Помогает поддерживать постоянную температуру в сушильной камере.

Колонны шириной 0,36 м вмещают максимальное количество зерна, минимизируя разницу между внутренней и внешней частью колонны. Каждая сушильная камера также имеет смесительную камеру для тщательного перемешивания воздуха и тепла, и для того, чтобы оградить колонны с зерном от прямого контакта с инфракрасным излучением горелки.

Множественные зоны нагрева в сушилках с двумя и более вентиляторами направляют наиболее горячий воздух на наиболее влажное зерно.

2. Перфорированный низкопрофильный бункер

Для влажного продукта улучшает предварительный нагрев, позволяя нагретому потоку проходить сквозь наиболее влажное зерно.

3. Компьютеризированные средства управления сушилкой

Удобные для пользователя

4. Датчик влажности зерна в потоке

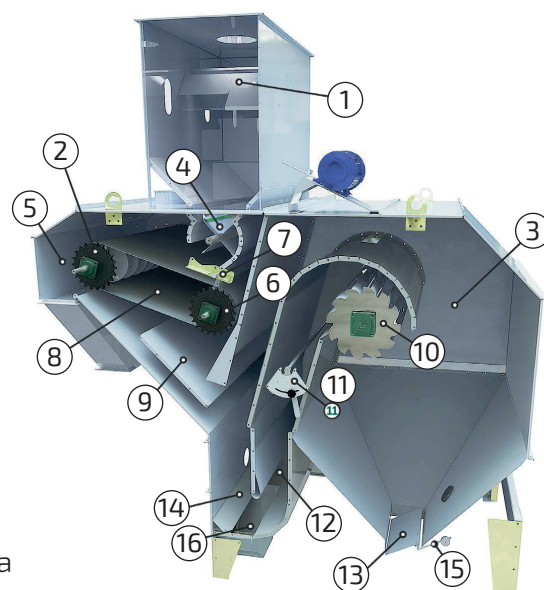
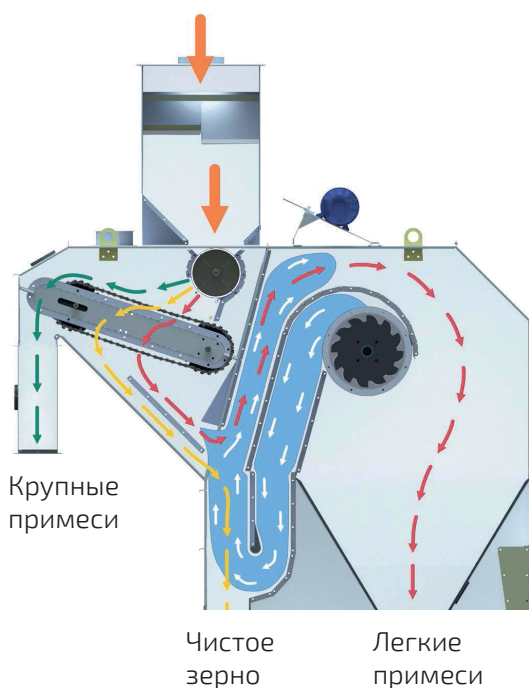
Позволяет контролировать и задавать различные режимы сушки зерна



МАШИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ALFA

Назначение

Линия зерноочистительных машин ALFA предназначена для предварительной очистки от сорных примесей поступающего с поля зернового вороха колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго и подсолнечника и предназначена для работы в стационарных поточных линиях во всех зонах страны.



- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| 1. Накопительный бункер | 6. Ведомый вал |
| 2. Модуль очистки | 7. Сетка |
| 3. Воздушно-очистительная часть | 8. Сетчатый |
| 4. Битер | 9. Канал аспирации |
| 5. Ведущий вал | 10. Диаметральный вентилятор |
| | 11. Дроссельная заслонка |

Наименование показателя	ALFA-100	ALFA-200	ALFA-300
Производительность техническая при очистке пшеницы влажностью 15% и засоренностью до 3%, не менее, т/ч	100	200	300
Эффективность очистки от отделимой сорной примеси, не менее, %	40	40	40
Установленная мощность,	4.5	5.5	7.5
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	2900/1795 /2900	3050/1795 /3310	3050/1985 /3310
Масса, не более, кг	980	1250	1300

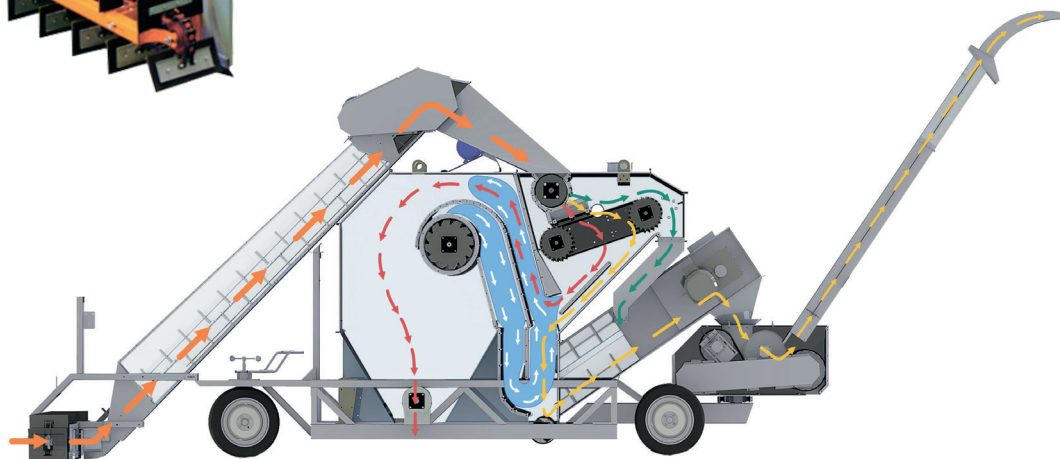
ПЕРЕДВИЖНАЯ МАШИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ALFA MGC

Назначение

ALFA MGC – это зерноочистительная машина с особой конструкцией, оснащенная уникальной системой загрузки и выгрузки зерна и установленная на колесное шасси. Благодаря такой системе передвижения ALFA-MGC легко перемещать по территории в любое необходимое место работы.

Мобильный зернокомплекс ALFA MGC самостоятельно выполняет такие функции как:

- Загрузка поступившего с поля зернового вороха в приемный отсек;
- Очистка от крупных и мелких примесей;
- Выгрузка очищенного зерна в автотранспорт.



Наименование показателя	ALFA MGC-100	ALFA-150
Производительность техническая при очистке пшеницы влажностью 15% и засоренностью до 3%, не менее, т/ч	100	150
Эффективность очистки от отделимой сорной примеси, не менее, %	40	40
Установленная мощность,	16	23
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	8800/2110 /3500	8900/2110 /3500
Масса, не более, кг	2100	2170



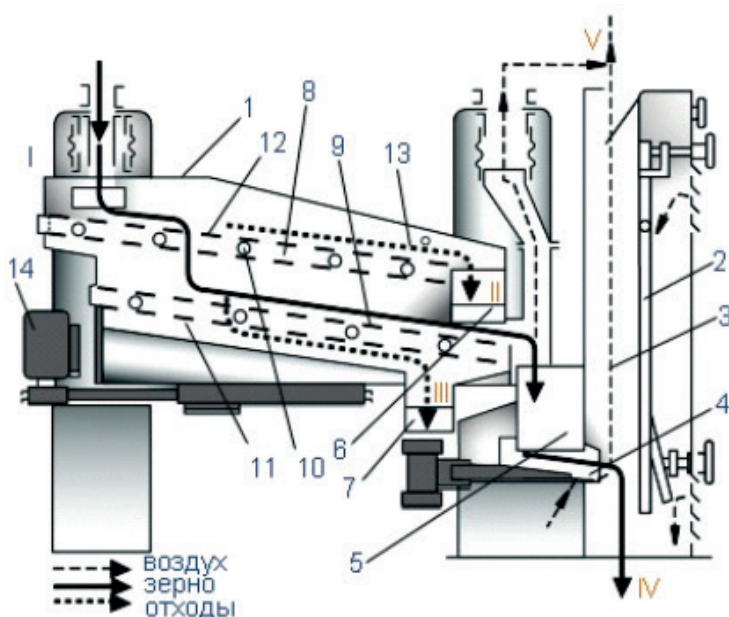
СЕПАРАТОР ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ А1-БИС—100, БЛС-150



Назначение

Зерноочистительные сепараторы А1-БИС-100, А1-БЛС-150 предназначены для очистки зерна от крупных и мелких примесей, а так же для выделения из зерновой массы легких отходов. Очистка производится на решетном стане состоящем из двух ярусов. На верхнем ярусе выделяются крупные примеси, на нижних решетках удаляются

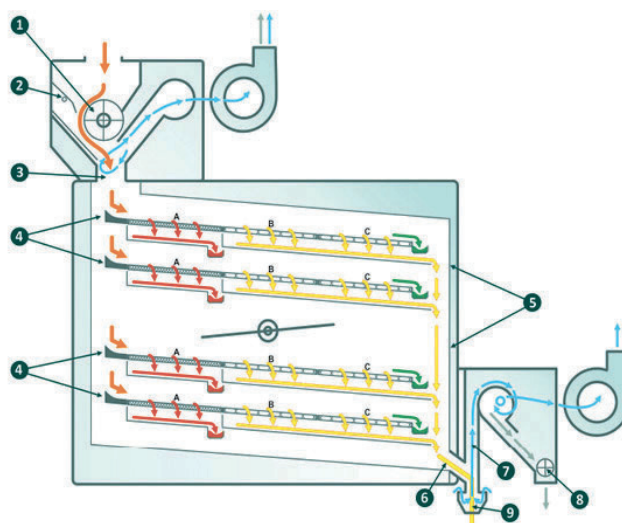
примеси более мелкие чем основная культура. На выходе с решет зерновая масса попадает в пневмоканал, где мощным потоком воздуха из зерновой массы удаляются все легкие примеси. Пневмоканал можно настроить таким образом, что из зерна будет выделяться щуплой зерно.



1. Решетный стан
2. Пневмоканал
3. Осадочная камера
4. Лоток с вибратором
5. Приемник пневмоканала
6. Лоток схода крупных отходов
7. Лоток схода мелких отходов
8. Верхняя рамка
9. Нижняя рамка
10. Шарик очистки решет
11. Нижнее решето
12. Верхнее решето

Наименование показателя	А1-БИС-100	А1-БЛС-150
Производительность техническая при очистке пшеницы влажностью 15% и засоренностью до 3%, не менее, т/ч	100/40	150
Эффективность очистки от отделимой сорной примеси, не менее, %	40/80	40
Установленная мощность	1,5	1,92
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	2600/2520 /1510	2640/3600 /1510
Масса, не более, кг	1600	2130
Расход воздуха на аспирацию и пневмосепарирование, м ³ /ч	8500	10500

СЕПАРАТОР ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ БЕТА



A B C



Решета



Ворох зерновой



Воздушный поток

Легкие примеси



Мелкие примеси



Чистое зерно



Крупные примеси



Сырье поступает на подающий ролик 1 и подающую каретку 2. На данном этапе сырье дозируется и поступает в аспирационный канал 3, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и шелуху.

Из секции аспирации 3 сырье поступает в распределитель 4, расположенный в верхней части короба решетного стана 5, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступая на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по

решетам (A) с маленьким сечением отверстий.

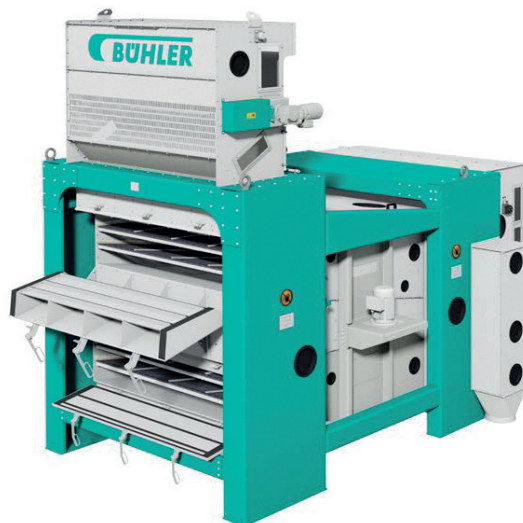
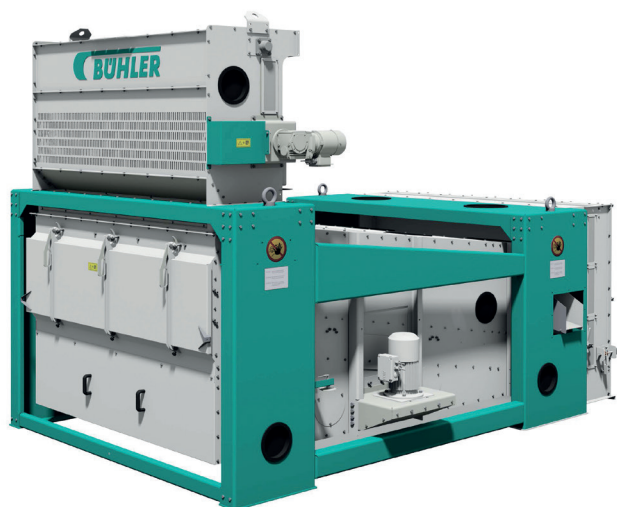
Зерновая масса движется дальше и поступает на решета (B и C) с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток сбора чистого зерна, а крупные примеси движутся дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетного стана соединяется с сырьем 6 поступающим из нижнего решетного стана.

Зерно основной культуры выгружается через выгрузное отверстие 7.

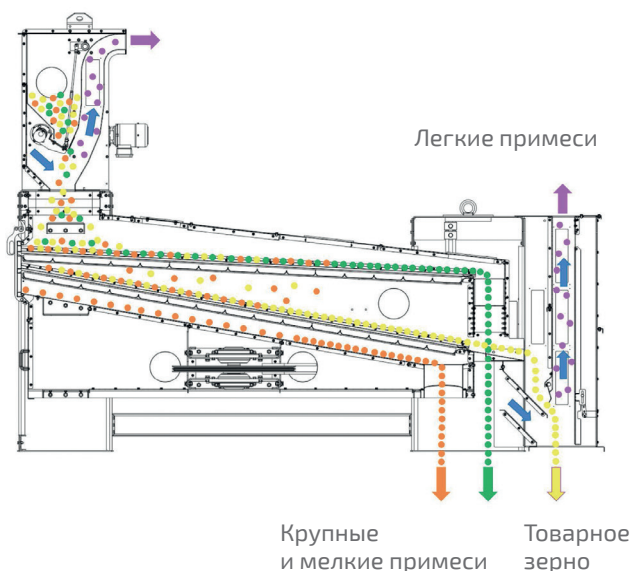
Наименование показателя	БЕТА-120
Производительность техническая при очистке пшеницы влажностью 15% и засоренностью до 3%, не менее, т/ч	120/80
Эффективность очистки от отделимой сорной примеси, не менее, %	40/80
Установленная мощность,	5.5
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	3600/2400/3520
Масса, не более, кг	3800
Расход воздуха на аспирацию и пневмосепарирование, м³/ч	12000

СЕПАРАТОР ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ SMA-203, SMA-206



Назначение

Бережная очистка зерна, масличных семян и других сыпучих материалов является важнейшей частью многих технологических операций. Целью очистки является продление срока хранения, повышение качества продукта и создание безопасных условий для производственного процесса.



Сепараторы SMA обеспечивают высочайшее качество и непревзойденную производительность очистки, а также легкий доступ к ситам для технического обслуживания.

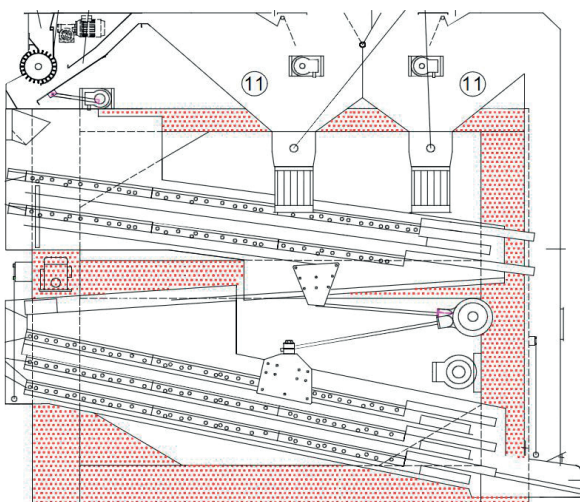
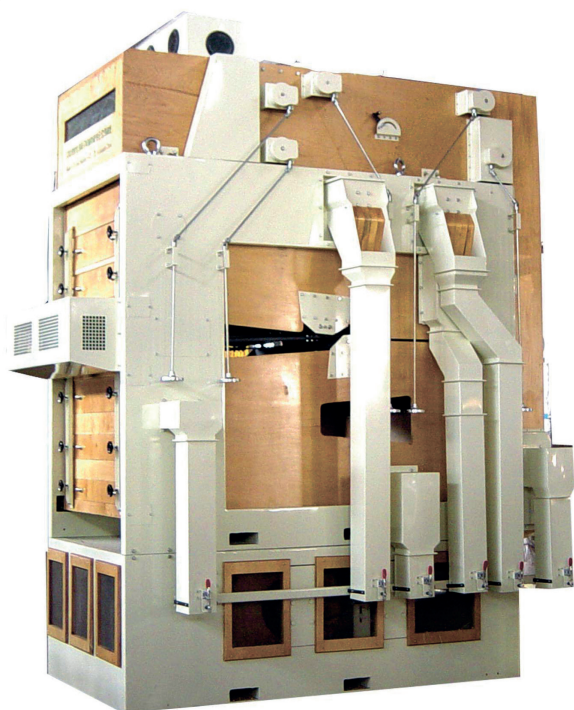
Благодаря совмещению двух этапов очистки в одной машине сепараторы SMA обеспечивают высокую производительность при минимальной площади размещения. Выход продукции достигает 220 т/ч (для пшеницы). Колебательные движения сита обеспечивают точную и бережную очистку. Аспирация на входе и пневмосепарирующая колонка с простой процедурой регулировки позволяют удалить легкие частицы и пыль из потока продукта.

Продукт подается через вход на приемные сита. Крупные примеси остаются на сите и удаляются из машины по желобу. Очищенный от крупных примесей продукт обозначается первым сортом и подводится к расположенным далее основным ситам. Первый сорт поступает в воздушную колонку. Здесь выполняется отсасывание легких частиц. Второй сорт падает сквозь основное сито и через разгрузочное днище направляется к выходу.

Наименование показателя	SMA-203	SMA-206
Производительность техническая при очистке пшеницы влажностью 15% и засоренностью до 3%, не менее, т/ч	110	220
Установленная мощность,	3	4
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	3737/2926 /2750	4468/4268 /4486
Масса, не более, кг	3500	7000
Расход воздуха на аспирацию и пневмосепарирование, м³/ч	14700	21000



СЕПАРАТОРЫ КИМБРИЯ (CIMBRIA) DELTA



В зависимости от целей сепарации Кимбрия предлагает различные типы машин, включая очистители предварительной очистки, комбиклинеры, очистители для тонкой очистки и сортировальные машины.

Эффективная система просеивания машин с точно подобранным рабочим ходом и частотой имеет хорошо зарекомендовавшую себя систему очистки резиновыми шариками. Универсальность внутреннего технологического маршрута предлагает огромное количество вариаций применения сортировки.

Очиститель Дельта Комби 146 Кимбрия –

ситовый очиститель с широким спектром возможностей и обширной площадью просеивания в сочетании со сложной системой аспирации. Машина специально предназначена для многоцелевой очистки: от предварительной очистки всех зерновых, гороха, семян рапса до тонкой очистки хлебопекарного зерна, посевных семян и солодового ячменя. Гибкие возможности машины обусловлены, в частности, благодаря легко осуществляемой регулировке наклона сит от 6 до 12 градусов. Наклоном сит осуществляются самые разнообразные виды очистки:

- Предварительная очистка пшеницы и ячменя: Наклон сита 12°, производительность 100 т/час.
- Чистка солодового ячменя: Наклон сита 8°, производительность 15-25 т/час (в зависимости от качества чистого солода)
- Очистка семян рапса: Наклон сита 7°, производительность 20 т/час (эффективность очистки прилб. 98%)
- Очистка и сортировка посевных семян зерновых культур: Наклон сита 6°, производительность 8-12 т/час.

Качество очистки на ситах с общей площадью просеивания 15 м² увеличивается за счет высокоэффективной системы предварительного и последующего всасывания – Кимбрия, где из продукта удаляются легкие включения, как на входе, так и на выходе.

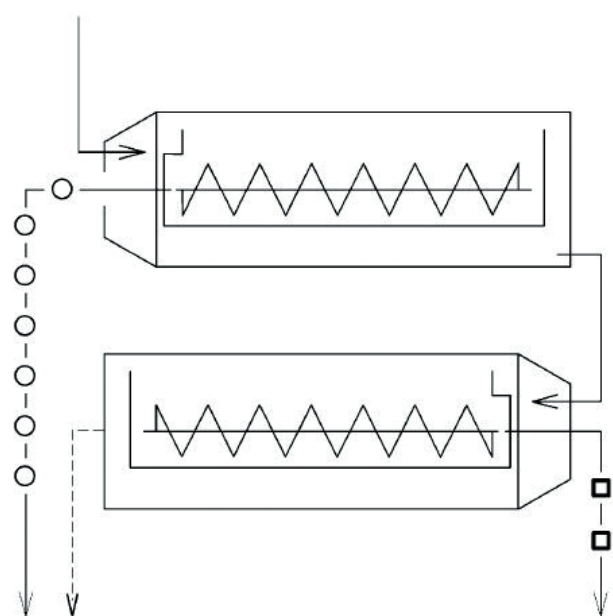
Наименование показателя	DELTA-143	DELTA 146
Производительность техническая:		
Предварительная очистка	50	100
Семенная очистка	4-6	8-12
Очистка рапса	10	20
Эффективность очистки от отделимой сорной примеси, не менее, %	90	90
Установленная мощность,	2,5	3,3
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	3150/1795 /2980	3625/1958 /3230
Масса, не более, кг	2420	3035



ТРИЕРНЫЕ БЛОКИ БТМ-800, Р1-ББТ-8, Р1-ББТ-16



Схема технологическая БТМ-800-8 Б



- - поток обрабатываемого материала;
- - -→ - выход длинной примеси;
- - выход короткой примеси;
- - выход очищенного материала;

Назначение

Блоки триерные предназначены для очистки продовольственного, фуражного зерна и семян зерновых колосовых, зернобобовых, крупяных и масличных культур от короткой и длинной примеси из материала, прошедшего предварительную и первичную очистку на воздушно-решетных машинах.

Блоки триерные применяются в зерноочистительных агрегатах типа ЗАВ-20, ЗАВ-40, ЗАВ-50, а также в составе технологических линий системы заготовок и переработки.

Отличительными признаками триерных блоков являются модульный принцип компоновки, высокая надежность и качество изготовления, удобство монтажа, простота обслуживания и наладки, небольшая установленная мощность, быстрая смена разъемных триерных поверхностей, отдельный выход очищенного материала и примесей.

Блок триерный рассчитан на длительную эксплуатацию в различных климатических условиях и своей надежной работой предоставляет Вам возможность получать прибыль с минимальными затратами.

Наименование показателя	БТМ-800-8	БТМ-800-16
Производительность техническая при очистке пшеницы влажностью 15% и засоренностью до 3%, не менее, т/ч	6-8	14-16
Внутренний диаметр цилиндра	800	800
Установленная мощность,	3	6
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	3210/1125/2490	3210/2520 /2490
Масса, не более, кг	1025	1950
Расход воздуха на аспирацию, м³/ч	480	650



ПНЕВМОСОРТИРОВАЛЬНЫЙ СТОЛ СВП-7

Назначение

Предназначен для очистки семян зерновых, зернобобовых, крупяных и масличных культур от трудновыделяемых примесей, отличающихся от семян основной культуры по удельному весу, форме и свойствам поверхности, а также для выделения камней. Стол вибропневмосортировальный

СВП-7 применяется в составе зерноочистительных агрегатов и семенных линий для послеуборочной обработки зерна типа ЗАВ-20, ЗАВ-40, ЗАВ-50. Исходный материал должен быть предварительно очищен на воздушно-решетных, триерных машинах и иметь кондиционную влажность

- На СВП-7 установлены всего **2 рычага регулировки** углов наклона деки, что существенно упростило настройку пневмостола.
- Наличие **специальных заслонок** на выходе основного материала позволяет как разделять, так и объединять фракции на выходе.
- **Резиновые амортизаторы** деки существенно гасят вибрацию, не допуская ее передачу на раму машины.

- В качестве **привода** используются высококачественные **итальянские вибраторы**.
- **Зонт** выполнен из металла, соответственно более надежен чем пластиковый, для удобства визуального контроля оснащен смотровыми окнами.
- **Мощный вентилятор** производительностью 14500 м³/ч позволяет создавать высокое разряжение для расслоения зерна по весовым фракциям, а также удаляет оставшуюся легкую примесь из чистого материала.



Наименование показателя	СВП-7
Производительность техническая при подработке пшеницы влажностью 15% и засоренностью до 1%, не менее, т/ч	5-7
Эффективность очистки от отделимой сорной примеси, не менее, %	99
Установленная мощность, кВт	0,7+15
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	2710/2070/2300
Масса, не более, кг	660
Расход воздуха, м ³ /ч	14500



ЭЛЕВАТОРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗЕРНА

Назначение

Хранение выращенного урожая зерновых культур — один из наиболее глобальных вопросов в больших фермерских хозяйствах. По данным исследований в процессе хранения теряется от 10 до 25% всего урожая. Зерно может портиться или частично терять свои качества, что в итоге приводит к снижению цены и убыткам владельцев. Современные зернохранилища позволяют за-



щитить полученный урожай от воздействия влаги, контакта с посторонними запахами и других факторов снижающих качество и срок хранения зерна. Внутри сооружения поддерживается оптимальный температурный режим не допускающий перегрева, при котором зерно может перепреть, или перемерзания, при котором зерновые теряют способность к всхожести.

Конструкция зернохранилищ допускает разделение хранимого урожая по сортам, типам и содержанию влаги. Это значительно повышает итоговую стоимость зерновых, так как перемешивание различных сортов зерна способно ощутимо снизить его цену, а смешивание продукта с разным содержанием влаги ведет к появлению очагов самосогревания и потерям урожая.

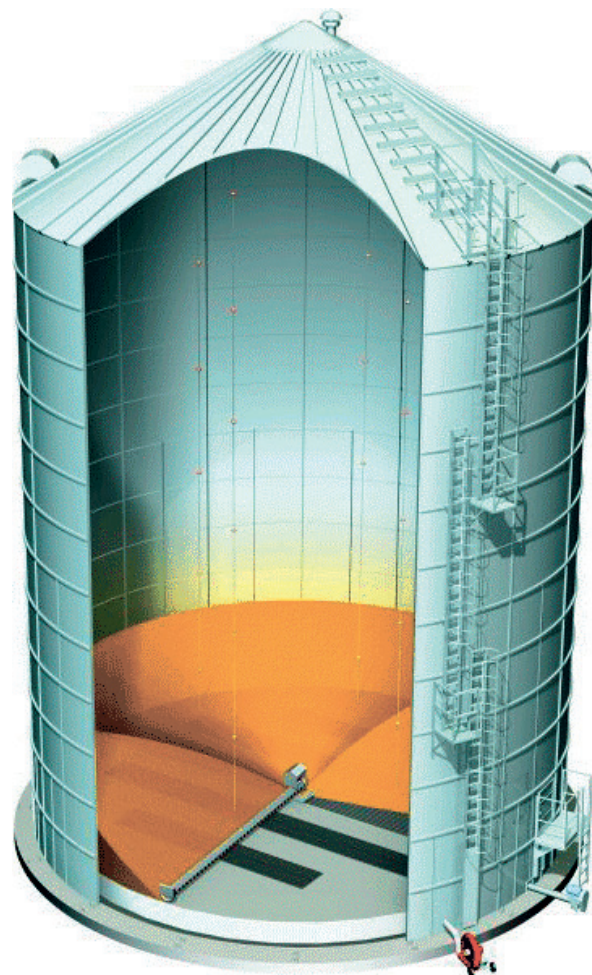
Для фермерских хозяйств, заинтересованных в повышении собственной рентабельности, возведение собственных зернохранилищ является первоочередной задачей. **Во-первых**, это позволяет отказаться от затрат на оплату хранения урожая на территории сторонних организаций. **Во-вторых**, наличие собственного зернохранилища позволяет контролировать соответствие условий содержания зерновых установленным стандартам.

Современные зернохранилища — это целый комплекс сооружений, позволяющий подготовить, просушить и заложить зерно как на длительный, так и на короткий срок хранения. Зернохранилища могут быть оснащены:

- Оборудованием для автоматической погрузки и выгрузки зернового материала;
- Автоматическими устройствами для перемещения зерновых продуктов внутри хранилища;
- Техникой для консервирования зерна при помощи охлаждения.

Зернохранилища это конструкции с наклонными, ровными или конусными полами. Здания возводимые под зернохранилища не имеют чердаков и естественного освещения, но снабжены качественной системой вентиляции. Вентиляция обеспечивает защиту от появления конденсата на стенах сооружения и повышения влажности воздуха.

Зернохранилища оборудуют норями, транспортерами и подъемниками, а также при необходимости техникой для перемещения зерна в пределах хранилища. В большинстве современных зернохранилищ устанавливают датчики, контролирующие влажность и температуру внутри помещения. Средний срок эксплуатации современных зернохранилищ от 20 до 50 лет.





Лаборатория
и автовесовая

Силосы для
хранения зерна

Отделение
приемки
и очистки зерна

Оперативный
накопитель

Зерносушилка

Зерновой комплекс представляет собой технически сложное сооружение, которое включает узлы приемки и отгрузки разными видами транспорта, зерноочистительные линии и зерносушильное отделение, автоматизированную си-

стему управления. Наши специалисты подберут для Вас оптимальное решение и проконсультируют по вопросам проектирования и приобретения зерновых комплексов!



Предприятие выполняет заказы как на небольшие зерновые комплексы для фермерских хозяйств, так и на проекты элеваторов республиканского масштаба. Но независимо от масштабов проекта,

наших заказчиков объединяет стремление работать на высокопроизводительном, экономичном и долговечном оборудовании.



СИЛОС С ПЛОСКИМ ДНОМ



Назначение

Силоса с плоским дном предназначены для длительного хранения всех сортов зерна. Применяются в компаниях, занимающихся хранением зерна, на мельницах, комбикормовых и масложировых заводах, а также в промышленных предприятиях. Силос плоскодонный обеспечивает надежное длительное хранение (не менее 12 месяцев без перемещения из силоса) кондиционного зерна (пшеницы, кукурузы, риса, ячменя и т.п.), семян масличных культур (подсолнечника, сои), гранулированной продукции растительного происхождения и временное хранение с вентиляцией и охлаждением влажного зерна.

Комплектация силоса

1. Крыша силоса;
2. Люк смотровой кровельный;
3. Лестница до вершины кровли;
4. Стены силоса;
5. Люк обслуживания на стене силоса;
6. Площадка сервисная для доступа к люку;
7. Лестница снаружи силоса до люка.

Опции:

Система выгрузки:

9. и 10. Шнек выгрузки;
11. Транспортное оборудование выгрузки.

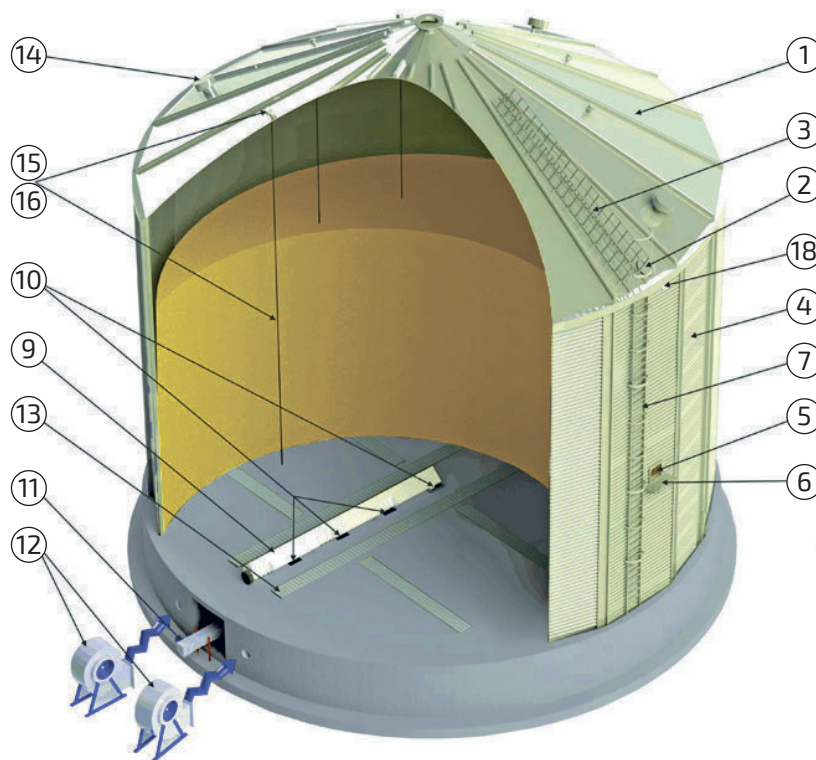
Система вентиляции:

12. Вентиляторы;
13. Вентиляционные каналы;
14. Кровельные воздуховоды.

Система контроля

за температурой и уровнем:

15. и 16. Система термометрии
17. Датчик верхнего уровня с кронштейном;
18. Датчик нижнего уровня с кронштейном.



Модель	диаметр цилиндра, м	Высота цилиндра, м	общая высота, м	Объем, м ³	Вместимость, тн
SP993.7	9,93	8,030	10,835	678	500
SP993.10	9,93	11,450	14,225	943	700
SP993.15	9,93	17,150	19,550	1384	1000
SP1223.11	12,23	12,590	16060	1589	1200
SP1223.14	12,23	16,010	19480	1990	1500
SP1223.17	12,23	19,430	22900	2392	1800
SP1451.14	14,51	16,010	20,140	2833	2000
SP1451.17	14,51	19,430	23,560	3398	2500
SP1680.14	16,80	16,010	20,795	3843	3000
SP1680.20	16,80	22,850	27,635	5361	4000
SP1834.16	18,34	18,290	23,590	5217	4000
SP2139.15	21,390	17,150	23,355	6788	5000



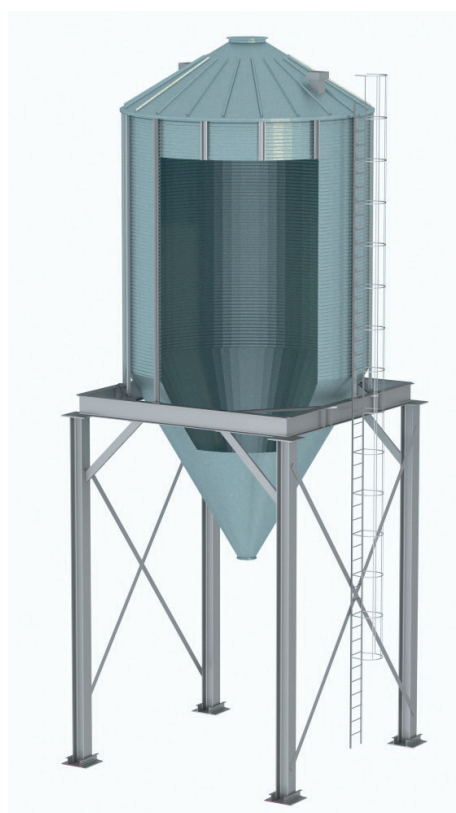
СИЛОСЫ С КОНУСНЫМ ДНОМ

Назначение

Силосы с конусным дном предназначены для оперативного хранения зерна перед подачей его на дальнейшую обработку. Так же силосы с конусным дном используются как буферные накопители перед зерносушилкой.

Силосы изготавливаются с углом наклона конуса 45 и 60 градусов. Угол наклона 60 градусов используется для подсолнечника и влажной кукурузы.

При установке силоса с конусным дном на специальные конструкции, его можно использовать для отгрузки зерна на автотранспорт.



Модель	диаметр цилиндра, м	Высота цилиндра, м	общая высота, м	Объем, м ³	Вместимость, тн
SK460.7T45	4,6	8,020	12,360	153	115
SK535.9T45	5,35	10,300	15,245	262	200
SK535.14T45	5,35	16,000	20,945	390	300
SK610.11T45	6,10	12,580	18,110	413	300
SK610.15T45	6,10	17,140	22,670	548	400
SK687.10T45	6,87	11,440	17,590	489	360
SK687.12T45	6,87	13,720	19,870	574	430
SK687.14T45	6,87	16,000	22,150	658	493
SK760.10T45	7,60	11,440	18,195	615	460
SK760.11T45	7,60	12,580	19,335	667	500
SK760.14T45	7,60	16000	22,755	825	618
SP2139.15	21,390	17,150	23,355	6788	5000

АНГАРЫ АРОЧНОГО ТИПА



Назначение

Арочные ангары применяются в самых разнообразных областях человеческой деятельности: в сельском хозяйстве, в авиации, в качестве складов и производственных помещений, как спортивные сооружения и торговые павильоны и т.д. Простота конструкции и монтажа обеспечивают быстровозводимым ангарами популярность среди заказчиков.



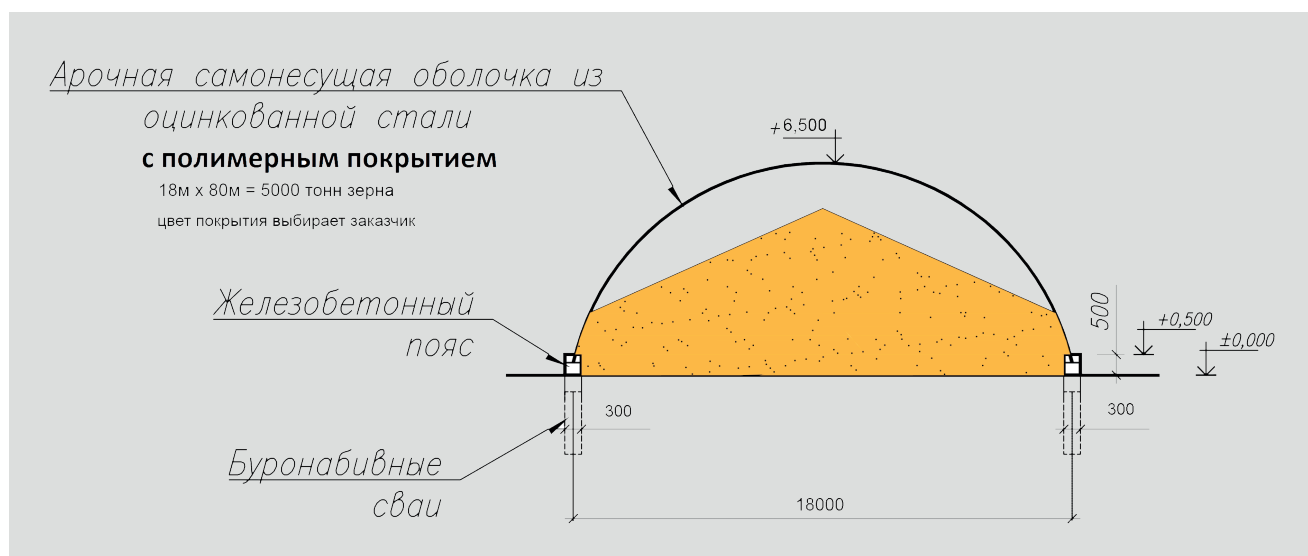
Бескаркасный ангар площадью 1 тыс. кв. м вмещает:

- 3 тыс. т картофеля
- 2 тыс. т пшеницы
- 1,2 тыс. т подсолнечника
- также может быть размещен свинарник на 500 голов

Арочная форма помещений позволяет очень эффективно использовать пространства при хранении сыпучих материалов. Однако будущие владельцы зернохранилищ должны обязательно знать, что насыпать зерно на стальные части конструкции ни в коем случае нельзя!

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ширина от 6 до 20 метров
- Длина неограниченна
- Высота ангара до 12 метров.
- Допустимая масса снегового покрова – 350 кг/м².
- Предельно допустимая скорость ветра – 200 км/ч.
- Расчетная температура эксплуатации от -50 °С до +50 С
- Срок полезной эксплуатации сооружений более 50 лет
- Сооружения сейсмически устойчивы (до 9 баллов)

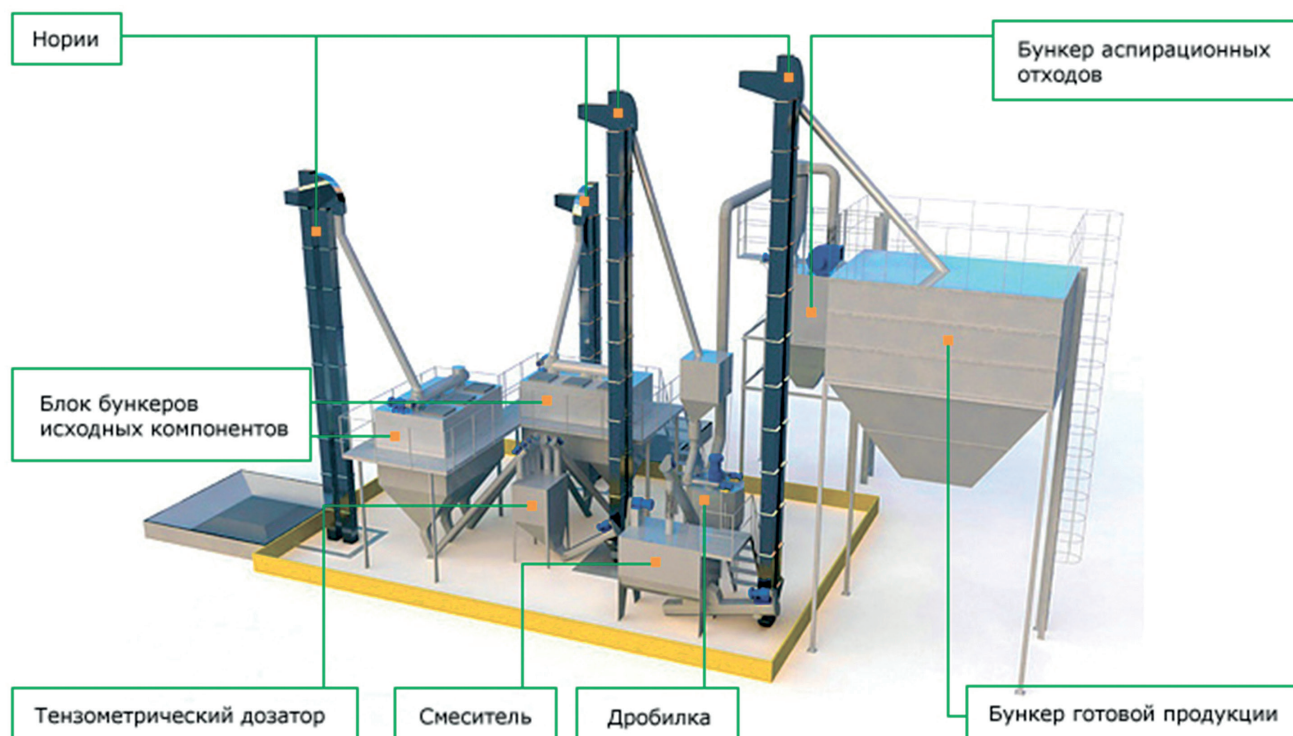




МОДУЛЬНЫЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД Р1-БКЗ

Мини комбикормовый завод от АО «Мельинвест» — это настоящий выход для небольших ферм. За функционированием установки могут следить всего лишь два человека, поскольку процесс максимально механизирован. Комбикормовый комплекс может вырабатывать корм, соответствующий потребностям особей скота различных возрастных групп и половой принадлежности.

Правильно составленный комбикорм должен полностью удовлетворять нужды сельскохозяйственного поголовья в ценных микроэлементах, чтобы помочь проявиться лучшим качествам породистого племени. Завод, вырабатывающий готовый продукт со скоростью 3-4 т/ч, позволит повысить продуктивность скота, сократив затраты на его содержание.



Комбикормовый комплекс нашего производства это:

- Простота и скорость монтажа модулей агрегата в стенах любого дома
- Автоматизация технологии изготовления
- Производство корма по 38 разным рецептам
- Комбикорм может быть обогащен витаминными премиксами, в виде травяной муки, соли и пр.
- Позволяет задать точное соотношение элементов корма самостоятельно координирует подачу сырья на дробилку
- работает даже при отсутствии отопления!

Дополнительные опции по вашему заказу:

- очистки зерна от пленки предшествующей подготовки элементов комбикорма
- включения в корм жидких составляющих
- грануляции
- микродозирования

Наименование показателя	Р1-БКЗ	Р1-БКЗ-5
Производительность техническая, т/ч	1,5-2	4-5
Количество основных зерновых компонентов	35-40	72
Установленная мощность,	1,5	1,92
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	18500/5000 /8000	15000/10000 /11500
Масса, не более, кг	9000	10000
Расход воздуха на аспирацию и пневмосепарирование, м³/ч	2100	2100



ДРОБИЛКА Р1-БДК

Дробилка для зерна — незаменимый помощник в производстве комбикормов для животных и птиц. Известно, что зерновые лучше усваиваются животными именно в измельченном виде.

- Автоматическая регулировка подачи продукта;
- Быстрая и простая смена решет, что позволяет точно регулировать размер помола;
- Долговечность и высокая эффективность;
- Молотковые дробилки для зерна комплектуются рабочими элементами повышенной износостойкости, что помогает обеспечить бесперебойную и эффективную работу на долгие годы.



Наименование показателя	Р1-БДК-М	Р1-БДК-5М	Р1-БДК-10М
Производительность техническая, т/ч	1,5-2	4-5	8-10
Установленная мощность,	15	38	77
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	1500/1500 /2700	1890/1480/3800	1800/1500/3200
Масса, не более, кг	920	1050	1400

СМЕСИТЕЛЬ Р1-БСК

Смешивание всех компонентов — это завершающий этап приготовления комбикорма. Множество элементов, входящих в состав комбикорма, отличаются размерами, удельным весом, гигроскопичностью и сыпучестью. Однородную и качественную смесь невозможно получить вручную, поэтому для производства комбикорма опытный животновод использует специализированное оборудование, к которому относится смеситель для комбикорма БСК. Смесители лопастные горизонтальные БСК предназначены для получения однородных сбалансированных смесей для скота и птицы из сыпучих, сухих, влажных и жидких компонентов. Смеситель БСК отличается высокой однородностью смешивания продукта и простотой конструкции. Время смешивания составляет всего 5-7 минут и устанавливается на пульте комбикормового завода.



Наименование показателя	Р1-БСК	Р1-БСК-2
Рабочая вместимость, м ³	1,2	3
Установленная мощность,	7,5	22
Однородность смешивания	0,75	0,9
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	2530/1300/2800	3650/1450/1710
Масса, не более, кг	480	3042



МОДУЛЬ МИКРОДОЗИРОВАНИЯ

Предназначен для дискретного весового дозирования сыпучих продуктов в соответствии с заданным рецептом весового дозирования сыпучих продуктов в соответствии с заданным рецептом

- Высокоточное дозирование микрокомпонентов в автоматическом режиме.
- Весовые системы изолированы от влияния воздушных потоков в цехе, что исключает погрешности при дозировании.
- Питатели оснащены отсечными заслонками, которые не допускают самопроизвольного подсыпания соседнего компонента.
- Высокие стенки лотков гарантируют отсутствие пересыпания.
- Бункеры модуля имеют объемы 300 и 500 л.



Наименование показателя	ММДЛ 50-8	ММДЛ 50-12	ММДЛ 50-16
Количество расходных бункеров	8	12	16
Минимальный предел дозирования, кг	0,3	0,3	0,3
Максимальный предел дозирования, кг	50	50	50
Габаритные размеры, не более, мм длина/ширина /высота	3371/1820/3117	4181/1820/3117	4991/1820/3117

ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОРЫ ДГВ

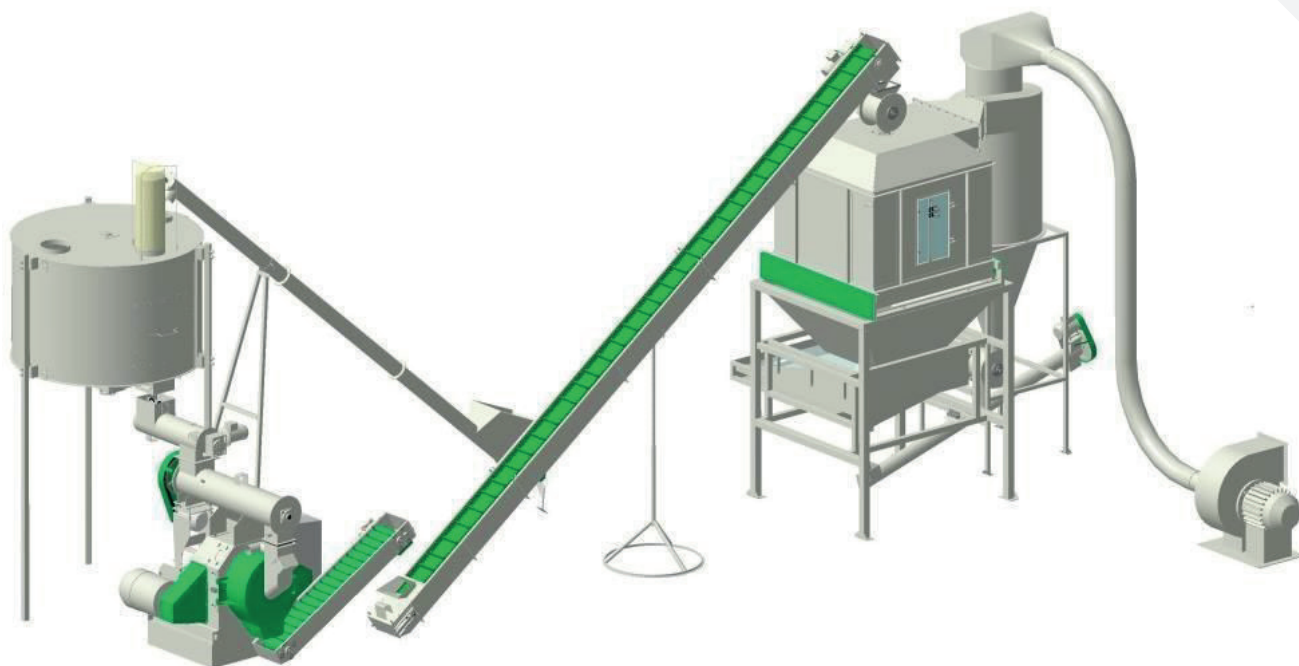
Предназначены для получения гранулированных кормов для сельскохозяйственных животных, птиц, рыб. Процесс гранулирования предназначен для предания веществу улучшенных технологических свойств, предотвращения спекания (слипания) и увеличения сыпучести, для обеспечения возможности использования материала мелкими порциями, для облегчения погрузки, транспортировки и хранения.

- Кормоприготовительные, комбикормовые заводы;
- Сельскохозяйственные предприятия с животноводческим профилем;
- Работа в составе линий гранулирования;
- Переработка крупяного, масличного производства.



Наименование показателя	ДГВ-09В	ДГВ-1В	ДГВ-3В	ДГВ-5В
Производительность, т/ч	0,8	1,4	2,5	3,5
Мощность, кВт	15	20	39	55

ЛИНИИ ГРАНУЛИРОВАНИЯ



Назначение

Линия гранулирования предназначена для получения гранул из различных видов сырья. Гранулированный корм увеличивает продуктивность животных на 20%. Контроль качества получаемого продукта, содержания витаминов, макро-, микроэлементов, ферментов и других биологически активных веществ.

Готовый комбикорм загружается в шнековый транспортер, которым осуществляется подача продукта в приемный бункер.

Продукт равномерно подается в дозатор, затем в смеситель, где он увлажняется водой или паром до влажности, необходимой для гранулирования, и интенсивно перемешивается шнеком (влажность способствует образованию прочных гранул). Из смесителя увлажненный продукт выводится в пресс.

В камере прессования продукт затягивается между вращающейся матрицей и прессующими вальцами и продавливается в радиальные отверстия матрицы, где под действием большого давления происходит формирование гранул.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Компактная

Полноценный завод по производству гранулированного корма всего 80 кв. м.

Производительная

Обеспечит кормом до 1000 голов скота.

Экономичная

Линия стоит дешевле за счет минимального набора оборудования.

Гранулы, выходящие из пресса, имеют высокую температуру (70-80°C) и непрочны, поэтому их необходимо в дальнейшем охладить. Для этого ленточным транспортером гранулы транспортируются в блок охлаждения.

Горячие гранулы от пресс-гранулятора непрерывно поступают в колонну охлаждения через шлюзовую затвор колонны в ее камеру охлаждения. Через камеру проходит поток воздуха, создаваемый вентилятором. Воздух охлаждает гранулы, снижает их влажность. Охлаждаясь в камере, гранулы быстро твердеют и приобретают товарный вид.

Наименование показателя	ЛГ-09	ЛГ-1	ЛГ-3	ЛГ-6
Производительность, т/ч	0,9	1,4	2,2	5
Мощность, кВт	51	69	135	214



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КРУПОЦЕХ ОПТИМАТИК

Группа Компаний «Зерновые технологии» предлагает современные автоматизированные крупоцеха **ОПТИМАТИК К-07** по выработке круп и зерна пшеницы, ячменя, гороха проса и кукурузы. Данный агрегатируемый крупоцех представляет собой комплект оборудования, размещённый на несущей раме, позволяющий получать пшеничную, ячневую, перловую, кукурузную, гороховую крупы и пшено. Оборудование крупоцеха позволяет получить качество крупы выше требований ГОСТа и удовлетворить требования современного рынка.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие выхода готового продукта;
- Низкое энергопотребление на тонну переработки сырья;
- Компактность конструкции;
- Транспортировка продукта по технологической линии осуществляется с помощью пневмотранспорта, что обеспечивает удобство, малые габариты крупоцеха, повышает надежность оборудования;
- Частичная автоматизация позволяет эксплуатировать крупоцех одному человеку;
- Предусмотрена предварительная очистка зерна от примесей, очистка поступающего зерна и готового продукта на магнитных сепараторах;
- Готовая продукция имеет вид аккуратно резаного, а не давленного зерна;
- Качество вырабатываемой продукции находится на высоком уровне и позволяет легко победить в конкурентной борьбе за потребителя.



Наименование крупы	Фактический выход, %	Производительность, кг/ч (по зерну) К-15	Производительность, кг/ч (по зерну) К-07
Перловая крупа, номерная	65-70	400	200
Ячневая крупа, 3-х номерная	70-74	700	350
Пшеничная шлифованная крупа, номерная	80-85	700	400
Горох шлифованный, целый и колотый	77-82	700	400
Кукурузная крупа Кукурузная мука	50-55 12-15	600	350
Пшено шлифованное, сортовое	60-65	400	300

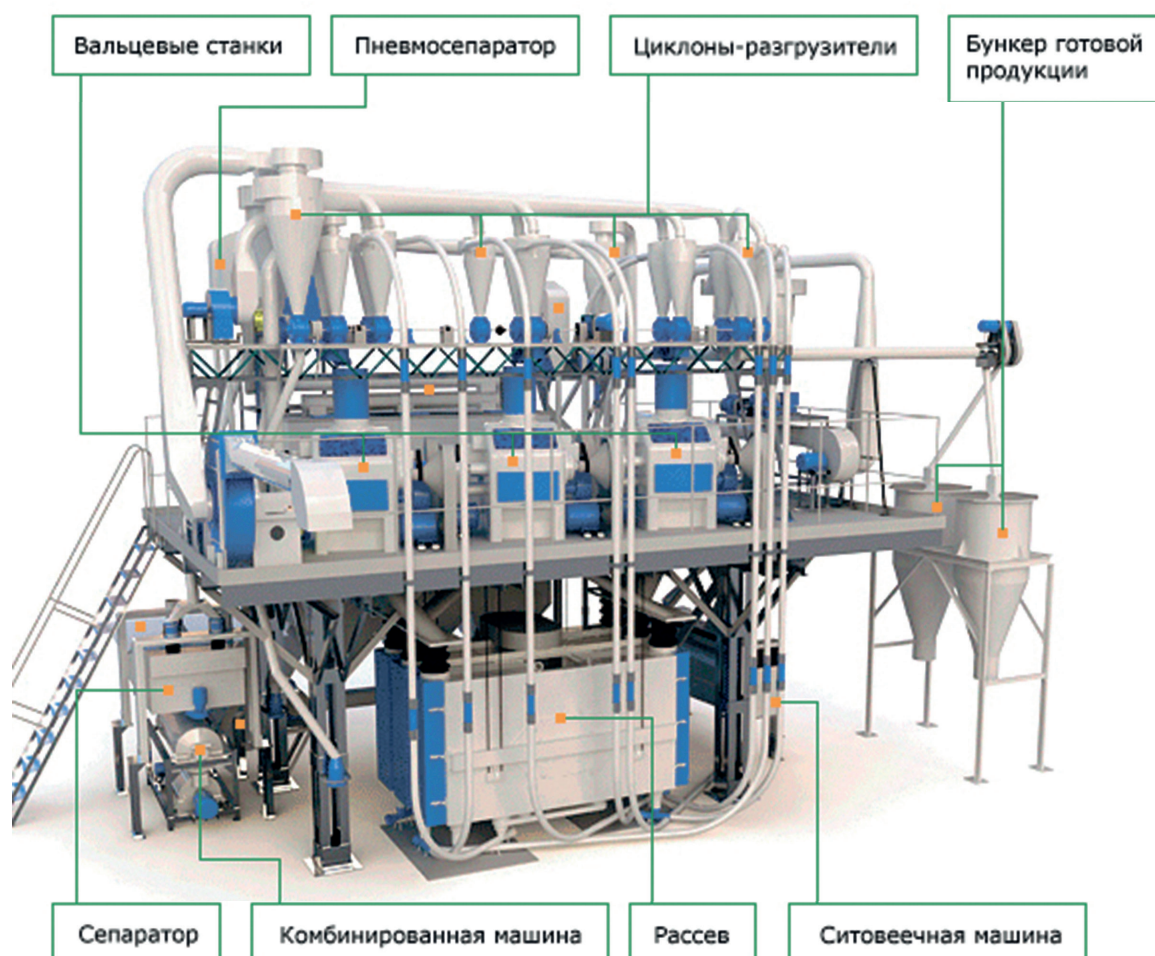
Модель	К-15	К-07
Установленная мощность, кВт	до 30	16
Обслуживающий персонал, чел	1	1
Площадь для размещения и обслуживания м ²	17	17
Требуемая высота помещения, м	до 5,5	до 5
Габаритные размеры, мм: ширина/длина/высота	2800/3000/5300	2500/3000/4850



МЕЛЬНИЦА МВС

Мельница для зерна — это важнейшая и необходимая часть технологического процесса переработки зерна с целью получения муки и манной крупы. Для того, чтобы получить продукт

высшего качества, необходимо высококласное оборудование, обеспечивающее тщательную многоэтапную обработку зерна.



Конкурентные преимущества мельниц для зерна производства «Мельинвест»:

- Сниженная энергоемкость: до 70 кВт на переработку 1 тонны зерна;
- Регулирование автоматизации процесса: работа с мельницами «Мельинвест» может осуществляться в двух режимах — локальной и полной автоматизации;
- Повышенный выход муки: эффективные технологии обработки и помола зерна позволяют существенно сократить количество отходов;
- Регулирование качества: с помощью мельниц производства «Мельинвест» можно получать муку как высшего, так и первого сортов;
- Благодаря автоматизации при работе на мельничном оборудовании исключается человеческий фактор, что обеспечивает бесперебойный процесс производства, а так же безопасность персонала.

Наименование показателя	P1-БМВ-02	МВС	МВС-2
Производительность, кг/ч	700	1000	2000
Высший сорт, %	71-75	71-75	71-75
Первый сорт, %	40-45	40-45	40-45
Установленная мощность, кВт	85	92	180
Габариты	7500/7500/7500	10000/5500/7500	20000/10500/7500
Масса, кг	19000	22500	45000
Обслуживающий персонал, чел	3	3	6



НОРИИ

Нории зерновые ленточные ковшовые (ковшовые элеваторы) необходимы для обеспечения вертикального перемещения зерна и продуктов его переработки. Активное применение данного оборудования происходит на мукомольных и комбикормовых предприятиях, на элеваторах, сушильно-очистительных башнях, хлебоприемных пунктах.

Комплектность нории:

- Головка;
- Башмак;
- Лента с полимерными ковшами;
- Гладкая шахта;
- Комбинированная шахта;
- Мотор-редуктор



Наименование показателя	НМ-10	НМ-20	НМ-30	НМ-50	НМ-100
Производительность, т/ч,	10	20	30	50	100
Мощность привода, кВт	2,2	4	4	5,5	7,5
Скорость ленты	2,3	2,3	2,3	2,6	2,3
Ширина ленты	150	170	170	170	280

ШНЕК, КОНВЕЙЕР ВИНТОВОЙ

Винтовой конвейер является транспортирующим устройством как для сыпучих, так и для кусковых материалов. Область применения данных машин широка: они используются на комбикормовых предприятиях, в зерноочистительно-сушильных комплексах, мукомольной промышленности. С помощью винтового конвейера возможно горизонтальное и наклонное перемещение зерна и продуктов его переработки.

Комплектность:

- Корпус конструкции;
- Вал шнека для зерна;
- Выпускной патрубок;
- Муфта шнека для зерна;
- Привод;
- Подшипниковый узел



Наименование показателя	БКШ-160	БКШ-200	БКШ-250	БКШ-315
Производительность, т/ч	7	14	30	60
Диаметр винта, мм	160	200	250	315
Шаг винта, мм	160	200	250	315



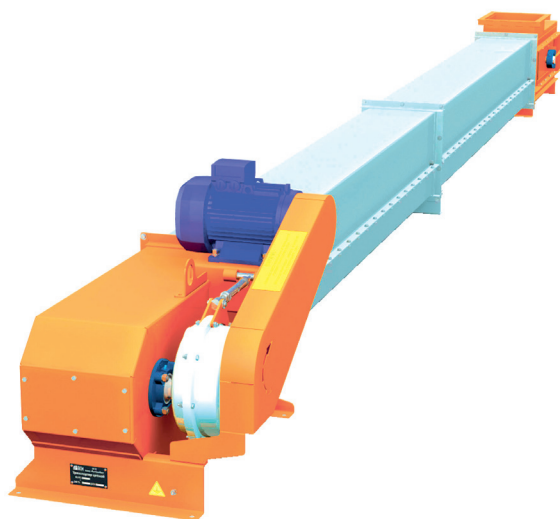


КОНВЕЙЕР СКРЕБКОВЫЙ

Скребковый конвейер предназначен для горизонтального и наклонного (до 15°) транспортирования зерна и продуктов его переработки с большой производительностью и на большие расстояния

Цепные конвейеры оснащены полимерными скребками, что делает транспортер долговечным и надежным, скребки из полимерных материалов увеличивают срок службы конвейера: они не протирают и не царапают желоб;

- снижение коэффициента трения позволяет снизить травмирование зерна при транспортировке;
- снижается нагрузка на подшипниковые узлы и тяговую цепь;
- за счет использования полимеров снижается уровень шума в производственных помещениях



Наименование показателя	КС-160	КС-200	КС-320	КС-400
Производительность, т/ч	30	50	100	150
Максимальная длина транспортирования, м	25	50	50	50
Ширина короба	160	200	320	400

ПНЕВМОПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ЗЕРНА

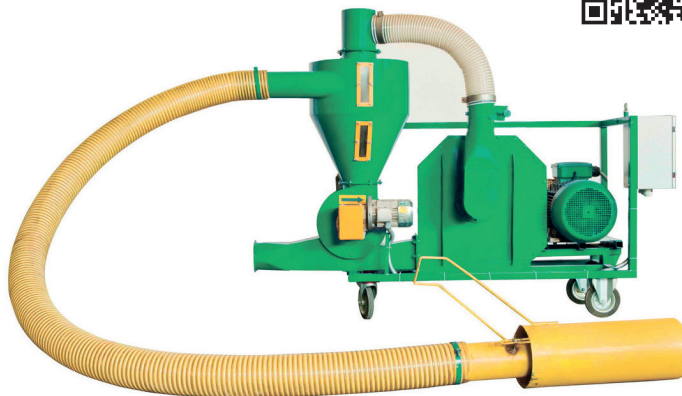


Установка Пневматическая

предназначена для погрузки, разгрузки и перемещения зерновых культур, а так же вентиляции зерна во время складирования хлебных зерновых культур (пшеница, рожь, рис, овес, ячмень и кукуруза) и других видов сырья. Зернобобовые культуры транспортировать установкой УПТ запрещено.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Вентиляция зерна во время складирования;
- Установка маневренная, легко перемещается вручную;
- Проста в эксплуатации и сервисном обслуживании;
- Низкое энергопотребление.



	Мощность	Производительность
УПТ-6	12,1 кВт	до 6 т/час
УПТ-10	16,1 кВт	до 10 т/час
УПТ-20	39,2 кВт	до 20 т/ч





СТРОИТЕЛЬСТВО ЗЕРНОКОМПЛЕКСОВ И ЗЕРНОСУШИЛОК «ПОД КЛЮЧ»

Группа компаний «Зерновые технологии» работает в аграрном секторе с 2008 года. **Наша основная специализация – продажа специализированного сельскохозяйственного оборудования от мировых лидеров и строительство зерносушильных комплексов и «под ключ».** Мы являемся дилерами таких крупных производите-

лей, как отечественный завод «Мельинвест», завод «Ромакс» (Ромакс) и американской компании GSI, и знаем все о том, как правильно обработать и сохранить зерно до момента реализации. За время работы мы построили более 50 высокоэффективных комплексов от Курска до Сибири и сегодня активно развиваем географию проектов.



Проектная группа на начальном этапе переговоров готовит трехмерную модель комплекса, для уточнения всех деталей и правильного заказа оборудования. Уже на этом этапе Вы видите как будет выглядеть Ваш зернокомплекс.

Все строительные-монтажные работы а так же изготовление технологических металлоконструкций производится силами собственных специа-

листов. Работы ведутся не только в летнее время, но и зимой с соблюдением всех строительных норм и правил.



Своевременно построенный комплекс, позволяет значительно снизить расходы хозяйства на очистку, сушку и хранение зерна. Окупаемость зерносушильного комплекса составляет 1-2 года, окупаемость систем хранения зерна- 5-7 лет.

Все поставляемое нами оборудования субсидируется в рамках федеральных и местных программ поддержки сельхозтоваропроизводителей.



КОМПЛЕКСНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЭЛЕВАТОРОВ

Компания «Зерновые технологии» выполняет работы по комплексному проектированию элеваторов, зернокомплексов, комбикормовых заводов и других объектов по хранению и переработке зерновых и масличных культур любого уровня сложности.

Основными критериями работы компании являются:

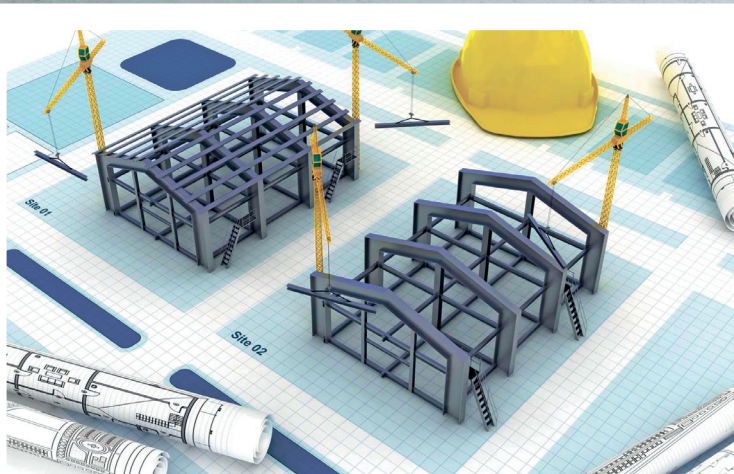
- Четкое следование установленным отраслевым нормам, правил и требованиям;
- Высокая функциональность, эксплуатационная безопасность и экономичность проектируемых объектов;
- Рациональное использование финансовых, энергетических и природных ресурсов.

Штат компании состоит из специалистов, имеющих большой опыт работы в области проектирования объектов по хранению и переработке зерновых и масличных культур.

Проектирование ведется с применением современных программ позволяющих значительно сократить сроки сдачи проектов. Применение данных программных средств позволяет исключить часто возникающие ошибки при заказе оборудования и изготовлении конструкций.

КОМПЛЕКСНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ:

- Производственных объектов хранения, переработки и использования растительного сырья;
- Элеваторов базисного, портового, заготовительного, перевалочного, сырьевого типа;
- Предприятий комбикормовой промышленности;
- Крупных предприятий;
- Семенных заводов;
- Других промышленных объектов.

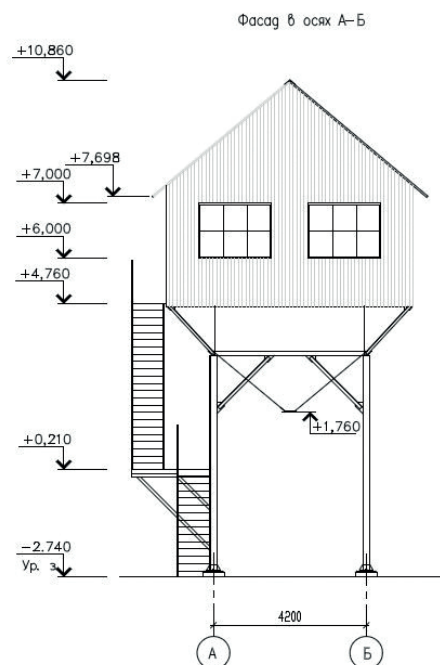
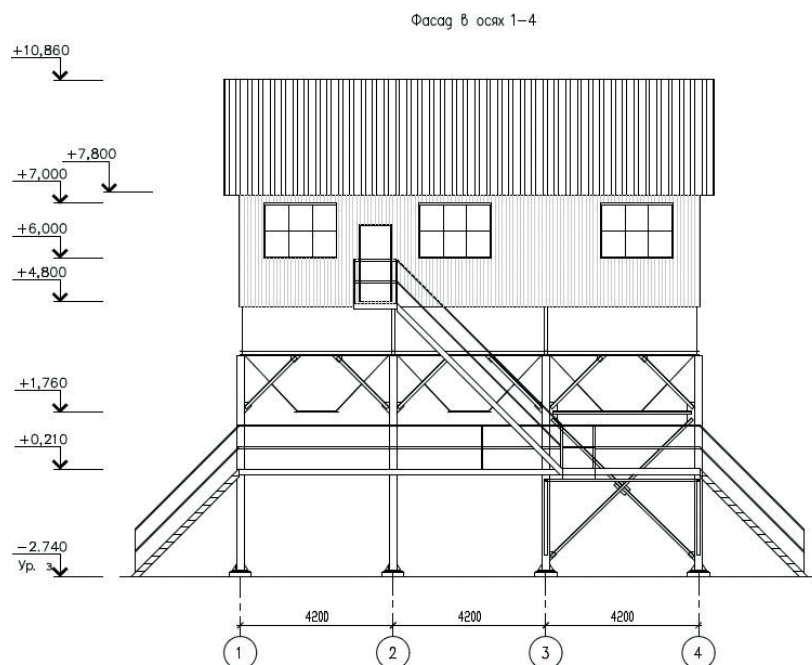


На основании разработанной совместно с Заказчиком концепции, наши специалисты создадут рабочий проект и разработают проектную документацию, готовую к экспертизе. На этом этапе работы проводится анализ и формируется оптимальное планировочное решение, на основе которого будут организованы схемы будущего объекта.

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЗАВ

Металлоконструкции ЗАВ изготавливаются по техническим условиям, предназначены для размещения зерноочистительного оборудования. Количество бункеров комплекса неограни-

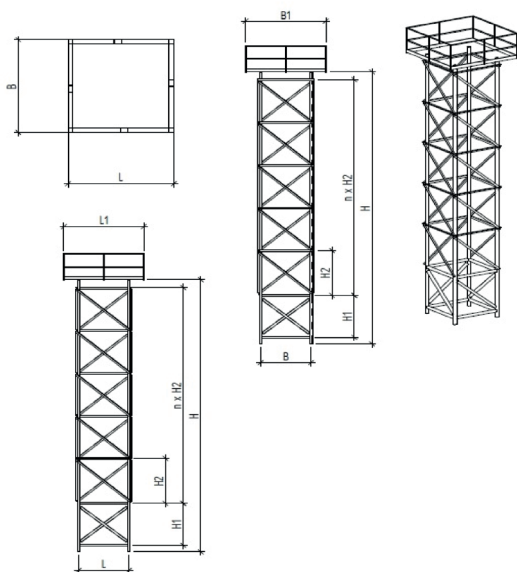
ченно и определяется технологической линией очистки зерна. Все конструкции изготовлены для снеговой нагрузки 320 кг/м².



Отличительные особенности:

- Колонны выполнены из специального колонного профиля
- Каркас насдстройки ЗАВ полностью сварной из профильного металлопроката
- Конусы бункеров изготовлены из металла толщиной 3 мм

- Бункера оснащаются речными задвижками
- Конструкция ЗАВ в стандартном оснащении комплектуется пластиковыми окнами
- Полы покрыты ламинированной фанерой
- Высота проезда под бункерами не менее 4 метров, что позволяет вести отгрузку зерна в любой автотранспорт



Норийные вышки НВ для зерноочистительных комплексов изготавливаются по техническим условиям. Предназначены для устойчивой работы норий и обслуживания приводных станций. Высота до 30 м.



Завальная яма, приемный бункер ПБ предназначен для приема зерна из автотранспорт и дальнейшей перегрузки в зерноочистительный комплекс. Приемный бункер объемом 40 м³ комплектуется механизированной крышкой и проездными трапами. Возможно изготовление бункеров большего объема.

ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Зерновые технологии предлагает полный комплект лабораторного оборудования для определения параметров качества зерна и продуктов зернопереработки.

С нашими приборами вы сможете производить отбор образцов зерновых и масличных культур с каждой автомашины для определения качества этого зерна и направления его в элеватор или зерносклады комбината.

Анализаторы влажности, поставляемые нашей компанией помогут контролировать проведение процессов сушки зерна в зерносушилках и очистки его на сепараторах, а также следить за температурой зерна в силосах и складах.

Представляем большой выбор экспресс-тестов на микотоксины в зерновых и кормовых культурах.



Лабораторное оборудование, поставляемое нашим предприятием для комплектации зерновых лабораторий, можно поделить на следующие разделы:

- Отбор проб и определение примесей
- Лабораторные мельницы и рассевы
- Контроль температуры и влажности
- Весоизмерительная техника
- Оценка качества зерна и муки
- Лабораторная мебель
- Лабораторная посуда
- Вспомогательное оборудование

НАШИ ОБЪЕКТЫ



НАШИ ОБЪЕКТЫ

